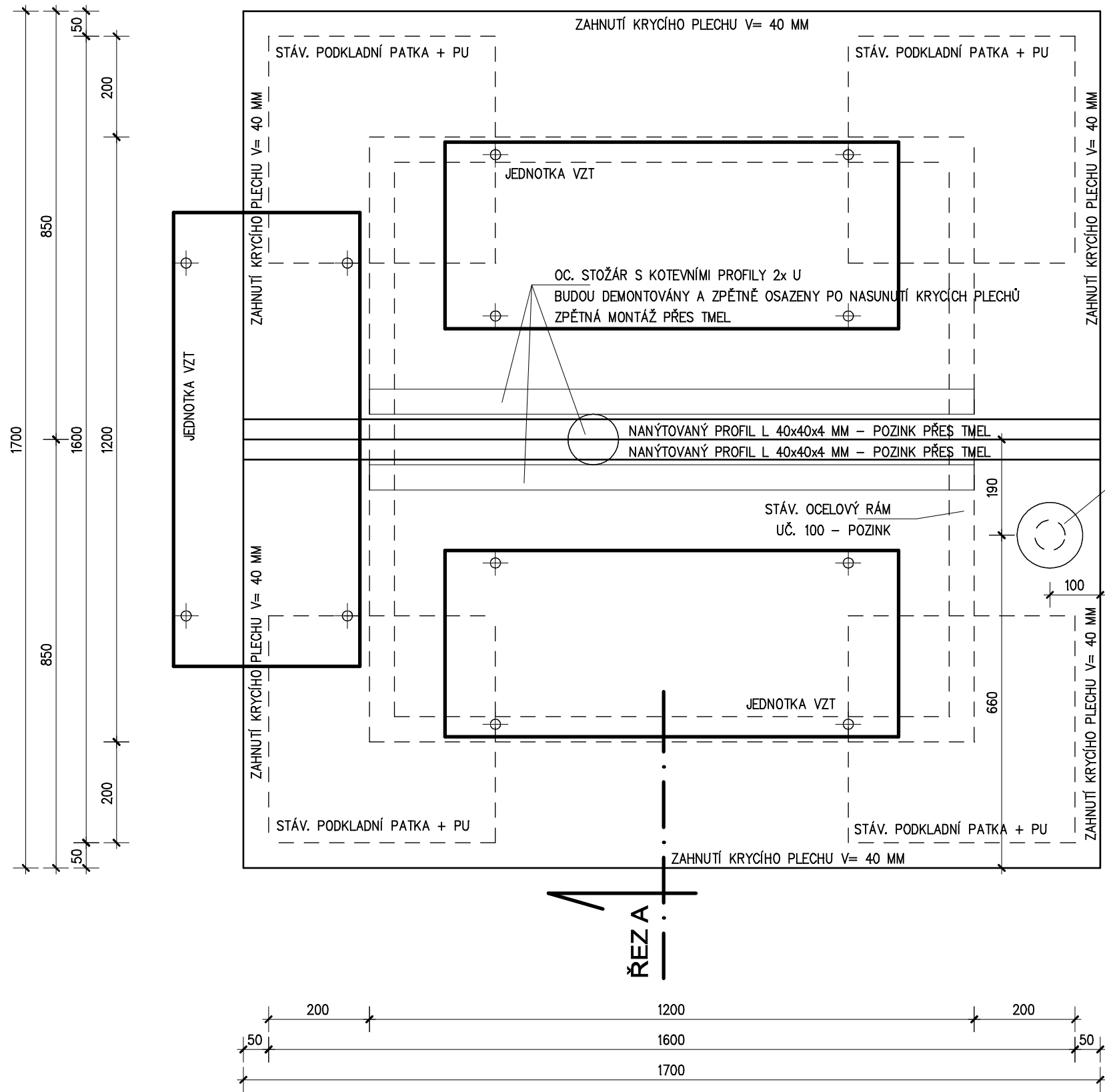
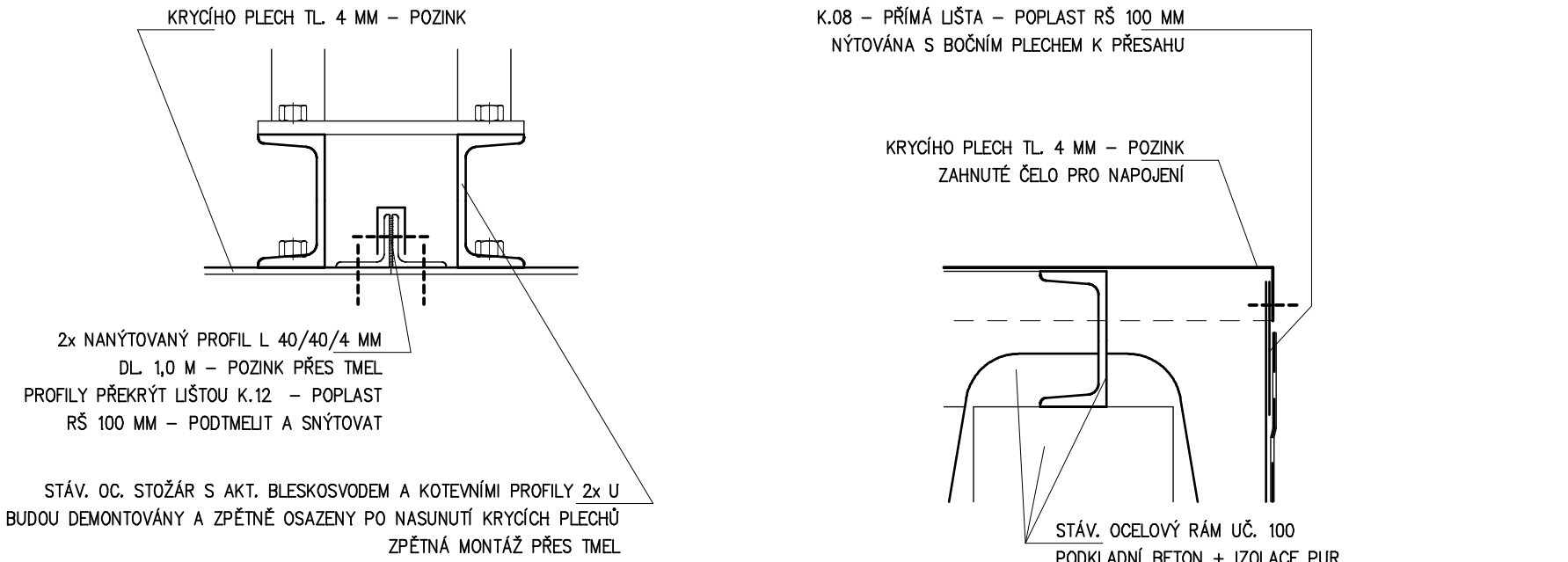


2.5 - DETAILS ÚPRAVY VZT M1:10, 5

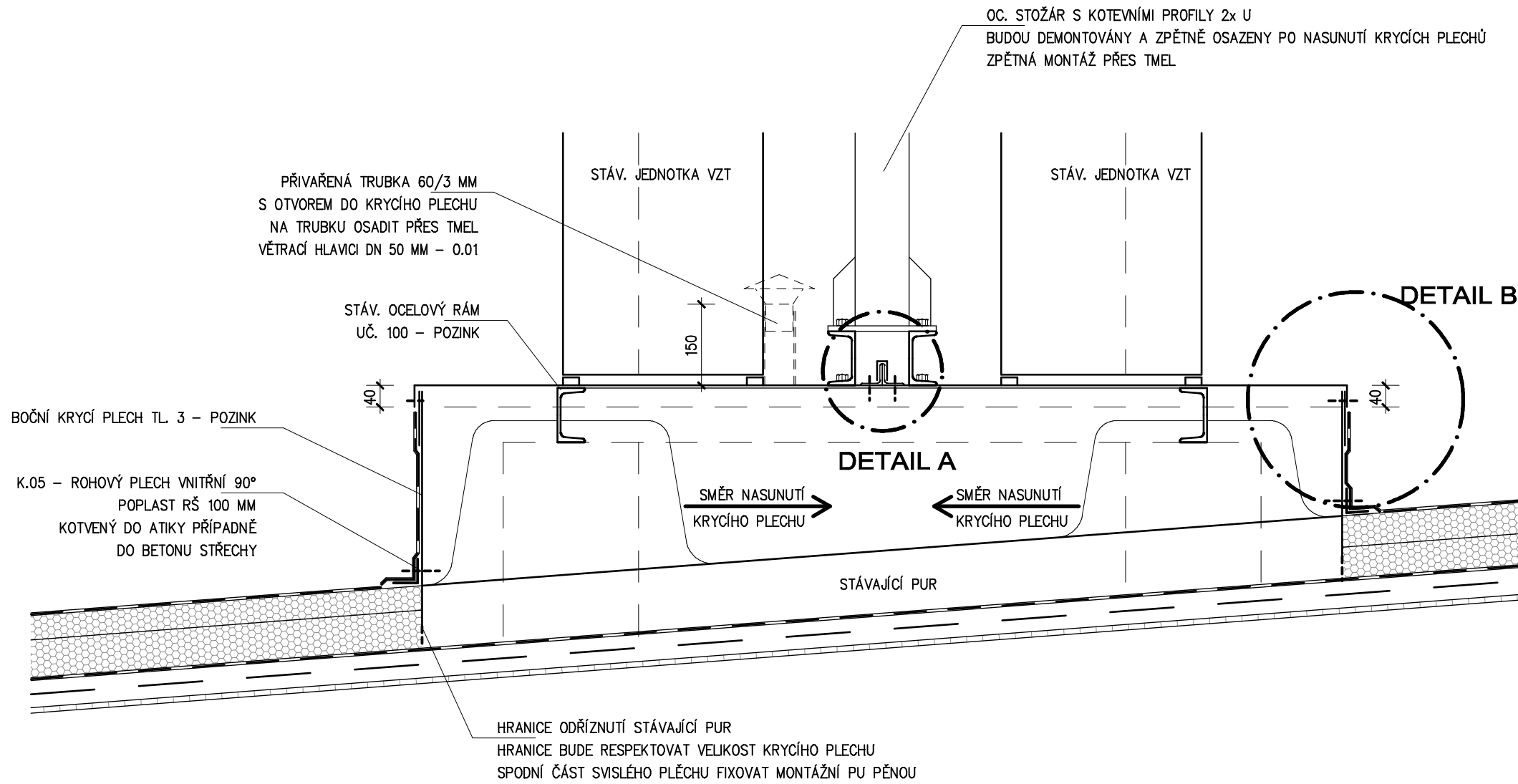


PŮDORYS M1:10



DETAIL A M1:5

DETAIL B M1:5



ŘEZ A M1:10



SPECIFIKACE VÝROBKU Z.2.5 - 1 KPL:

KRYČÍ PLECH:	– PLECH PŮDORYSNÉHO ROZMĚRU 1700x850x4 MM, 32,0 KG/M2 – ZAHNUTÍ KRYČÍHO PLECHU V= 40 MM DLE NÁKRESU	51,0 KG/KS	2 KS
BOČNÍ PLECH:	– PLECH POZINK ROZMĚRU 1700x500x3 MM, 24,0 KG/M2	21,0 KG/KS	4 KS
PROFIL:	– MONTÁŽNÍ PROFIL L50/50/4 MM DL. 1,7 M – 2,42 KG – NANYTOVANÝ PŘES TMEL	5,2 KG/KS	2 KS
TRUBKA:	– TRUBKA 60/3 MM DL. 150 MM, 4,3 KG/M – PŘÍVAŘENÁ KE KRYČÍMU PLECHU	0,6 KG/KS	1 KS
POVRCH:	ŽÁROVÉ POZINKOVANÝ		
HMOTNOST:	197,0 KG + 20% PRŮŘEZ		

NAVAZUJÍCÍ VÝROBKY:

– K.04 ROHOVÝ PLECH VNĚJŠÍ 90° – POPLAST RŠ 100 MM	2,0 M
– K.05 ROHOVÝ PLECH VNITŘNÍ 90° – POPLAST RŠ 100 MM	7,0 M
– K.08 PŘÍMÁ LIŠTA – POPLAST RŠ 100 MM	9,0 M
– K.12 KRYČÍ LIŠTA – POPLAST RŠ 100 MM	2,0 M
– 0.01 SYSTÉMOVÁ VENTILAČNÍ HLAVICE DN 50 NA TRUBKU	1 KS

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY BOČNÍCH A KRYČÍHO PLECHU BOUDOU OVĚŘENY NA MÍSTĚ PŘED OBJEDNÁNÍM PLECHŮ S DOPČETEM PRO BOČNÍ ZAHNUTÍ KRYČÍHO PLECHU, ROZMĚRY PLECHŮ LZE TAKÉŽ UPRAVIT DLE VELKOSTÍ PLECHOVÝCH TABULÍ S OHLEDEM NA POZICE JEDNOTEK, JEDNOTKY VZT NEZAMĚŘENY
- PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT OCELOVOU KONSTRUKCI VČETNĚ POZICE OSAZENÍ JEDNOTEK VZT
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE PRO TENTO VÝROBEK VÝROBNÍ DOKUMENTACI VČETNĚ NAVAZUJÍCÍCH PRVKŮ ODSOUHLASENOU V RÁMCI AD
- POPIS A POSTUP PROVEDENÍ ÚPRAVY U JEDNOTKY VZT VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA